Carta Control U

Universidad de Guadalajara
Departamento de Ingeniería Industrial
Academia de Control de Calidad
Mtra. Jessica Jacqueline Machuca Vergara

Practica #4 / Fecha:_____.
Sección:____.

Nombre del alumno:_____

1. Una fábrica de papel usa una carta de control para monitorear las imperfecciones de los rollos de papel terminados. Se inspecciona durante 20 dias la salida de la producción y los datos resultantes se muestran abajo. Usar estos datos para establecer una carta de control para las disconformidades por rollo de papel.

Día	N° de rollos producidos	N° total de imperfecciones	Proporciones
1	18	12	
2	18	14	
3	24	20	
4	22	18	
5	22	15	
6	22	12	
7	20	11	
8	20	15	
9	20	12	
10	20	10	
11	18	18	
12	18	14	
13	18	9	
14	20	10	
15	20	14	
16	20	13	
17	24	16	
18	24	18	
19	22	20	
20	21	17	

(a) Realiza los siguientes cálculos para obtener los límites de las cartas control.

$\overline{U}$:	
$\overline{n}$	
LCS :	
LC :	
LCI :	

(b) Elabora una carta control U especificando sus limítes y su linea central e interpreta.

Cuadro 1: Carta control U

- Interpreta la carta U y especifica si el proceso esta en control o fuera de control estadistico.